

# AQUABOND EXTRAFLEX

МІНЕРАЛЬНИЙ АДГЕЗИВ GEL-SOL-GEL ВИКОРИСТОВУЄТЬСЯ В ГІДРОІЗОЛЯЦІЙНИХ СИСТЕМАХ GEODRY ДЛЯ ПРИКЛЕЮВАННЯ ГІДРОІЗОЛЯЦІЙНИХ МЕМБРАН G-TEX НА ЦЕМЕНТНІ ОСНОВИ, ДЛЯ ПЕРЕКРИТТЯ ПОВЕРХ ІСНУЮЧИХ КЕРАМІЧНИХ ПОВЕРХОНЬ ТА ДЛЯ НАСТУПНОГО ВКЛАДАННЯ КЕРАМІЧНОЇ ПЛИТКИ ВСІХ ТИПІВ, В Т.Ч. ВЕЛИКИХ ФОРМАТІВ.



Технічний аркуш – Онов. 09/2019

## ОПИС

AQUABOND EXTRAFLEX це високоефективний мінеральний адгезив, що складається зі спеціальних гідралічних в'язучих речовин, відібраних мінеральних наповнювачів, синтетичних смол з високими гідрофобними властивостями, без вертикального сповзання, має збільшений відкритий час та повну змочуваність. Виготовлений з добірних дрібнозернистих мінеральних наповнювачів, дозволяє створювати гідроізоляцію під плиткою мінімально можливої товщини (2,5 мм-3,5 мм).

AQUABOND EXTRAFLEX розроблений та виготовлений в лабораторіях GEODRY для спеціального укладання гідроізоляційних мембран G-TEX та керамічних покриттів у створенні гідроізоляційних систем GEODRY. Завдяки своїй ексклюзивній технології під час фази змішування утворюється адгезивний мус із оборотним ефектом gel-sol-gel, зі змінною реологією та високою оброблюваністю.

**Відповідає Європейському Стандарту EN 12004 – Клас C2TE S1 · Цементний адгезив (C) Покращений (2) з нульовим вертикальним сповзанням (T), збільшеним відкритим часом (E), деформований (S1).**

## ОБЛАСТЬ ВИКОРИСТАННЯ

AQUABOND EXTRAFLEX завдяки своїм технічним характеристикам використовується для укладання гідроізоляційних мембран G-TEX як для нових будівель, так і для реставраційних робіт, на цементні основи або поверх існуючих керамічних поверхонь. Ідеальне поєднання високої адгезії та високої здатності до деформації, навіть за особливих кліматичних умов, робить AQUABOND EXTRAFLEX особливо придатним для укладання на G-TEX широкого спектру оздоблювальних матеріалів, таких як кераміка, керамограніт, плити великого формату, керамічна та скляна мозаїка, скло, натуральний та реконструйований камінь.

AQUABOND EXTRAFLEX ідеально підходить для укладання керамічної плитки будь-якого типу та розміру на всі основи, які зазвичай використовуються в будівництві, такі як штукатурка, бетон, пористий бетон, самовирівнюючі стяжки, цементні стяжки, навіть ті, що піддаються інтенсивному руху, на швидковисихаючі стяжки та стяжки в системі теплої підлоги.

## ПІДГОТОВКА ОСНОВИ

Основа, що підлягає гідроізоляції, повинна відповідати вимогам, встановленим Стандартом UNI 11493 щодо дозрівання, цілісності, механічної та поверхневої стійкості, рівномірності розмірів, вологості та відсутності забруднень.

Незалежно від типу основи, для виконання правильної гідроізоляції, необхідно враховувати всі деталі, такі як розташування водостоків, упорядкування точок примикання між підлогою та стіною, внутрішніх та зовнішніх кутів, а також обробка будь-яких структурних з'єднань.

### Цементні стяжки

Забезпечити відповідні ухили та підготувати стоки для правильного відтоку води. Цементна стяжка повинна пройти етап гігromетричної усадки, оцінюється не менше ніж за 28 днів, допустимий вміст вологи не повинен перевищувати 4%, стяжка має бути плоскою, міцною, компактною, без крихких ділянок, на поверхні не повинно бути пилу, жирних речовин та всього іншого, що може вплинути на ідеальну адгезію адгезиву.

Будь-які похибки основи необхідно регулювати за допомогою використання спеціальних продуктів GEODRY.

Дуже пористі, абсорбуючі та поверхні, що відшаровуються, необхідно зміцнити за допомогою праймера адгезії на водній основі AQUAGRIP RECONTACT від GEODRY.

### Гіпсові поверхні

Гіпсові поверхні не повинні мати відсоток залишкової вологості вище 0,5%. Щоб забезпечити ідеальне закріплення адгезиву, бажано відшліфувати поверхню та обробити відповідною ґрунтовкою згідно до інструкцій постачальника стяжки. При необхідності, вжити відповідні заходи для протидії можливій наявності вологи, що піднімається.

### Керамічні поверхні

Поверхня повинна бути непошкодженою, міцною, щільно прилеглою, сухою та очищеною від залишків попередніх робіт і всього, що може вплинути на зчеплення адгезиву, наприклад олії, мастила, воски.

Необхідно видалити всі частини керамічної плитки на стадії відділення та обробити поверхню за допомогою спеціальних продуктів GEODRY.

Для правильного очищення вимити стару поверхню розчином води та каустичної соди (30%) та ретельно промити водою для видалення залишків.

### Бетонні поверхні

Бетонні поверхні повинні пройти повний цикл дозрівання і, відповідно, вони повинні бути стабільними з точки зору розмірів, міцними, сухими, чистими, без частинок, пилу і слідів масел.

За наявності пошкоджених ділянок на бетонних поверхнях ретельно видалити весь зношений бетон, а також бетонні частинки на стадії руйнування (рекомендується використання піскоструминної установки або очищення струменем води під високим тиском) та очистити арматурні стрижні від іржі. Для активного та пасивного захисту обробити арматуру мінеральним однокомпонентним розчином GEOFER 1 K або мінеральним двокомпонентним розчином GEOFER 2 K. Відновити вихідні обсяги бетону та впорядкувати поверхню за допомогою спеціальних мінеральних армованих волокнами сумішей лінії GEOGROUT від GEODRY.

У разі високої температури або особливо сухих поверхонь рекомендується зволожити бетонну поверхню перед нанесенням адгезиву.

### Штукатурка

Штукатурка повинна пройти етап гігromетричної усадки та дозрівання, бути достатньо рівною, сухою, міцною, без крихких ділянок і мати механічну поверхневу стійкість. Старі оздоблення або фарби повинні бути видалені, щоб не порушувати адгезію системи. Надмірно пористі та відшаровувальні поверхні повинні бути належним чином оброблені та об'єднані з використанням спеціальних продуктів GEODRY.

## ПРИГОТУВАННЯ АДГЕЗИВУ

Щоб отримати суміш з консистенцією, придатною для укладання гідроізоляційних мембран G-TEX із загальною змочуваністю, необхідно налити приблизно 7 літрів чистої води в чисту ємність на кожен мішок – 25кг AQUABOND EXTRAFLEX. З іншого боку, для отримання суміші тиксотропної консистенції, придатної для укладання керамічного матеріалу, використовувати приблизно 6,5 літрів води на кожен мішок - 25 кг AQUABOND EXTRAFLEX. Перемішати, обережно видаляючи частину порошку, яка не ідеально диспергована, зі стінок і дна контейнера, до отримання

однорідної пасти без грудочок. Залишити отриману суміш на кілька хвилин, коротко перемішавши перед використанням.

## ЗАСТОСУВАННЯ

### Укладання гідроізоляційних мембран G-TEX в гідроізоляційних системах GEODRY

1. Попередньо встановити та герметизувати необхідні системи зливу, такі як водостічні патрубки G-DRAIN та каналізаційні трапи AQUA-GO або елемент ESALATORE, враховуючи правильні ухили відповідно до товщини керамічного покриття.
2. Продовжити гідроізоляцію основи, наносячи AQUABOND EXTRAFLEX на основу за допомогою зубчастого шпателя, утримуючи шпатель з адгезивом в одному напрямку з напрямком укладання G-TEX ACTIVE.
3. Приклеїти гідроізоляційну мембрану G-TEX на свіжий адгезивний шар на всю поверхню, притиснути та розрівняти поверхню гідроізоляційної мембрани гладким шпателем, у напрямку нанесення адгезиву, виключаючи наявність бульбашок повітря та забезпечити ідеальну адгезію.
4. Продовжувати укладання полотен гідроізоляційної мембрани G-TEX, до повного покриття основи, дотримуючись методів укладання та герметизації, відповідно до типу і методів укладання гідроізоляційної мембрани описаних у відповідних *Технічних Аркушах*.
5. Після завершення гідроізоляційних робіт, перевірити водонепроникний шар на повне затвердіння і продовжити роботи з укладання керамічного покриття, за допомогою вищевказаного адгезиву AQUABOND EXTRAFLEX, відповідно до Стандарту UNI 11493 (Підлогова та настінна керамічна плитка - інструкція з проектування, встановлення та технічного обслуговування). Переносити компенсаційні шви відповідно до існуючих на основі. При необхідності, передбачити додаткові шви пропорційно до розміру поверхні та типу матеріалу (як орієнтир, кожні 9-15 м<sup>2</sup>). Завжди дотримуватись Стандарту UNI 11493, щодо створення швів.

## ВИТРАТИ

Укладання гідроізоляційної мембрани G-TEX: приб. 3,0 кг/м<sup>2</sup> залежно від типу основи.

Укладання керамічного матеріалу: приб. 5,0 кг/м<sup>2</sup> залежно від типу основи.

## РЕКОМЕНДАЦІЇ

- Незалежно від типу основи, для виконання правильної гідроізоляції підготовувати ухили, необхідні для забезпечення правильного відтоку води та уникненню застою на поверхні.
- Шви керамічного покриття герметизувати після повного затвердіння адгезиву (мінімум 48 годин), оскільки надлишок залишкової вологості між швами може призвести до можливого утворення висолів і, як наслідок, строкатості кінцевого кольору.
- Для укладання великоформатних керамічних матеріалів, для укладання на відкритому повітрі, для укладання в дуже вологому середовищі або в місцях з інтенсивним рухом транспорту важливо наносити адгезив також на тильну сторону плитки, щоб уникнути утворення порожот, які можуть спричинити від'єднання внаслідок тиску зосереджених навантажень або дії морозу.
- Прямий сонячний вплив або надмірний вітер можуть значно вплинути на тривалість робочого часу, суттєво його скоротивши. У цьому випадку зволоження цементної основи перед нанесенням адгезиву може допомогти подовжити відкритий час.
- Захищати від дощу, морозу чи прямого сонячного світла до повного затвердіння.
- Не використовуйте AQUABOND EXTRAFLEX для приклеювання гідроізоляційних мембран G-TEX на невбираючі або металеві поверхні, на оброблену деревину або особливо чутливі до води основи, на пластикові та пружні матеріали.

## УПАКОВКА

AQUABOND EXTRAFLEX упакована у спеціальні вологостійкі мішки по 25 кг на піддонах 1500кг. Зберігати продукт у сухому місці в оригінальних герметичних упаковках. В даних умовах термін зберігання становить щонайменше 12 місяців.

## ТЕХНІЧНІ ДАНІ

Віповідає нормі:	EN 12004
Клас приналежності згідно EN 12004:	C2TE S1
Консистенція:	суха суміш
Колір:	сірий
Видима питома вага (кг/м <sup>3</sup> ):	1300
Співвідношення змішування:	6,5-7 літрів води на 25 кг сухої суміші залежно від використання
Колір суміші:	сірий
Життєздатність суміші +23 °C:	~ 4 години
Час коректування:	≥ 45 хв.
Заповнення швів на стінах:	12 год.
Пішохідність:	48 год.
Допустима температура застосування:	від +5 °C до +35 °C
Робоча температура:	від -30 °C до + 90 °C

## ОСТАТОЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ згідно EN 12004 Клас C2TE S1

	Результати	Метод випробування
Початкова адгезія через 28 днів (Н/мм <sup>2</sup> ):	≥ 1,0	EN 1348
Адгезія після теплового (Н/мм <sup>2</sup> ):	≥ 1,0	EN 1348
Адгезія після занурення в воду (Н/мм <sup>2</sup> ):	≥ 1,0	EN 1348
Adesione dopo cicli gelo/disgelo (N/mm <sup>2</sup> ):	≥ 1,0	EN 1348
Відкритий час (хв.):	≥ 30	EN 1346
Сповзання (мм):	≤ 0,5	EN 1308
Деформативність (мм):	≥ 2,5	EN 12002

[ Дані виявлені за нормальної температури 23 °C –U.R. та при відносній вологості 50%.]

## ІНСТРУКЦІЇ ПО ТЕХНІЦІ БЕЗПЕКИ

Продукт містить цемент, що викликає подразнення шкіри та слизових оболонок. Використовувати відповідний одяг, рукавички та захисні окуляри.

Докладніше про безпечне використання продукту див. у Паспорті безпеки.

## ПУНКТ СПЕЦИФІКАЦІЇ

### Укладання гідроізоляційних мембран G-TEX:

укладання гідроізоляційних мембран G-TEX від GEODRY виконується з використанням адгезиву з ефектом gel-sol-gel, зі змінною реологією, високою оброблюваністю, високою продуктивністю, нульовим вертикальним сповзанням, збільшеним відкритим часом і загальною змочуваністю, класифікований як C2TE S1 відповідно до Стандарту EN

12004, тип **AQUABOND EXTRAFLEX** від GEODRY (*характеристики та продуктивність згідно з технічним паспортом*), використовується для склеювання гідроізоляційних мембран G-TEX у гідроізоляційних системах GEODRY. Нанесення адгезиву повинно здійснюватися з дотриманням витрати 3 кг/м<sup>2</sup> після відповідної підготовки основи (розраховується окремо), яка повинна відповідати вимогам стандарту UNI 11493 щодо затвердіння, цілісності, механічної та поверхневої стійкості, рівномірності, вологості і відсутності забруднень.

**Укладання керамічного матеріалу:**

укладання керамічної плитки для підлоги та стін, керамограніту, керамічної та скляної мозаїки, скла, натурального та реконструйованого каменю виконується з використанням адгезиву з ефектом gel-sol-gel, змінною реологією, високою оброблюваністю та продуктивністю, відсутністю вертикального сповзання, подовженим відкритим часом і повною змочуваністю, класифікований як C2TE S1 відповідно до Стандарту EN 12004, тип **AQUABOND EXTRAFLEX** від GEODRY (*характеристики та продуктивність згідно з технічним паспортом*), призначеним для укладання широкого спектру оздоблювальних матеріалів на гідроізоляційні мембрани G-TEX. Нанесення адгезиву повинно здійснюватися з дотриманням витрати 5 кг/м<sup>2</sup> після належного очищення основи, яка повинна бути без крихких частин, пилу, залишків цементу або будь-якого іншого матеріалу, який може загрожувати ідеальній адгезії.